



**GRANPACK**  
www.granpack.com

# GRANPACK SA DE CV

El empaque Ideal para su GRAN Producto.

## SISTEMAS MANUAL Y AUTOMATICO

### PROCEDIMIENTO PARA INSPECCIÓN DE RESISTENCIAS

**\*\* IMPORTANTE:** Antes de iniciar este procedimiento, es necesario apagar y desconectar la consola.

#### PASO 1:

Ésta actividad se puede realizar con la bomba situada dentro del tambo de químico, o en su defecto en posición vertical al suelo.

Se retiran los 7 tornillos que sujetan las partes plásticas de la bomba. Identificados en las siguientes fotografías.





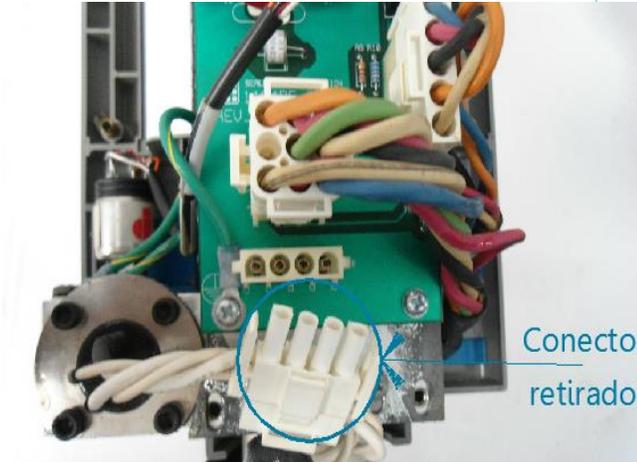
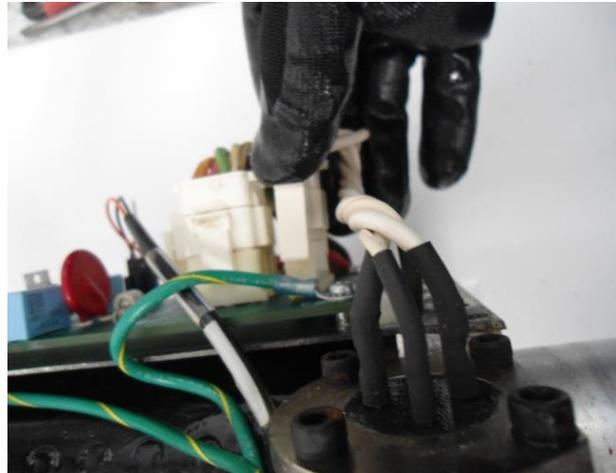
**GRANPACK**  
www.granpack.com

# GRANPACK SA DE CV

El empaque Ideal para su GRAN Producto.

## PASO 2:

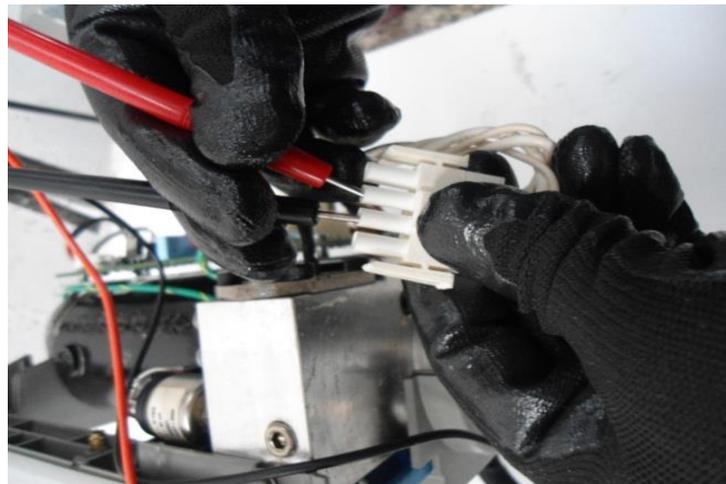
Retire el conector de la resistencia.



## PASO 3:

Mida las terminales de la resistencia con un Multímetro Digital.

En la parte central del conector debe registrar un valor entre 1500 a 2500 ohms a temperatura ambiente.





**GRANPACK**  
www.granpack.com

# GRANPACK SA DE CV

El empaque Ideal para su GRAN Producto.

## PASO 4:

En los extremos del conector debe registrar un valor de  $24.0 \pm 3$  ohms.



Una vez que se identifica uno o dos valores fuera de especificación, se recomienda contactar a Servicio Técnico de Granpack, [mantenimiento@granpack.com](mailto:mantenimiento@granpack.com) para brindarle asesoría especializada.

Si no se identifica ningún valor fuera de especificación, se instala nuevamente el conector en su posición y se ensamblan las partes plásticas de la bomba.

Por último, se enciende la consola y se realiza una prueba para verificar que las bombas funcionan correctamente.